

Softsynchro® Micro



Kurzbeschreibung

Mit einem Schneidbereich von M 0,5 bis M 4 erweitern diese Gewindeschneidfutter den bisherigen Schneidbereich der Softsynchro®-Reihe hin zu kleinsten Gewinden.

Wie bei den bekannten großen Ausführungen werden durch einen Minimallängenausgleich Abweichungen des Vorschubes der Werkzeugmaschine zu der vorhandenen Gewindebohrersteigung ausgeglichen.

Die Spannung des Gewindebohrers erfolgt über zylindrische Spannzangen der Größe ER 8.

Das Zieleinsatzgebiet für dieses Kleinstgewindeschneidfutter ist der Bereich der Mini- und Micro-Bauteile wie sie in der Uhrenindustrie, der Medizintechnik und in Elektrobereichen zu finden sind.

Merkmale

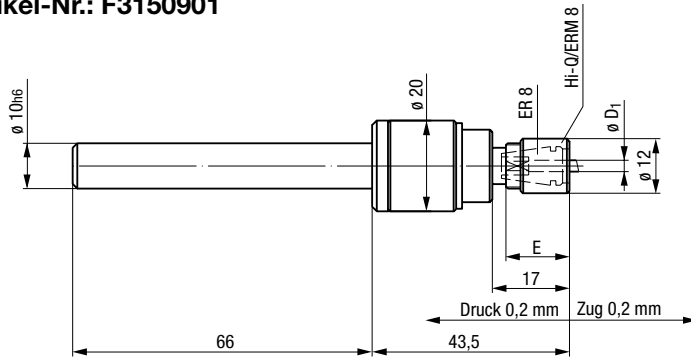
- Größe: Softsynchro® Micro
- Schneidbereich: M0,5 - M4 / \varnothing 2 - 4,5 mm
- Längenausgleichsweg: \pm 0,2 mm
- Spannzangenaufnahme: ER 8
- Spannmutter: Hi-Q/ERM 8
- Kühlschmierstoff-Zufuhr: Extern
- Schaftformen:
 - Zylinderschaft \varnothing 10_{h6}, lange Bauform
 - Zylinderschaft \varnothing 10_{h6}, kurze Bauform nach DIN 1835 A
 - Zylinderschaft \varnothing 10_{h6}, Bauform nach DIN 1835 B+E
 - Kegelhohlschaft HSK 32, Bauform nach DIN 69893 A
 - weitere Schaftformen auf Anfrage möglich

Einstecktiefen E bei Hi-Q/ERM 8

Gewindebohrer / -former		Schaftdurchmesser D ₁ [mm]	Vierkant [mm]	Einstecktiefe E bei Hi-Q/ERM 8 [mm]	
DIN 371	DIN 374 / DIN 376			min.	max.
M 0,5 - M 0,9	-	2	-	9	20
-	M 3	2,2	-	9	20
M 1 - M 1,8	M 3,5	2,5	2,1	14	20
M 2 - M 2,6	M 4	2,8	2,1	15	20
M 3	-	3,5	2,7	15	19,5
M 3,5	-	4	3	15	19
M 4	-	4,5	3,4	15	19

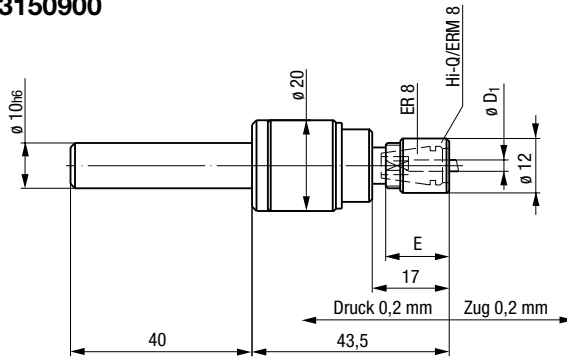
Softsynchro® Micro mit Zylinderschaft \varnothing 10h6, lange Bauform

Artikel-Nr.: F3150901



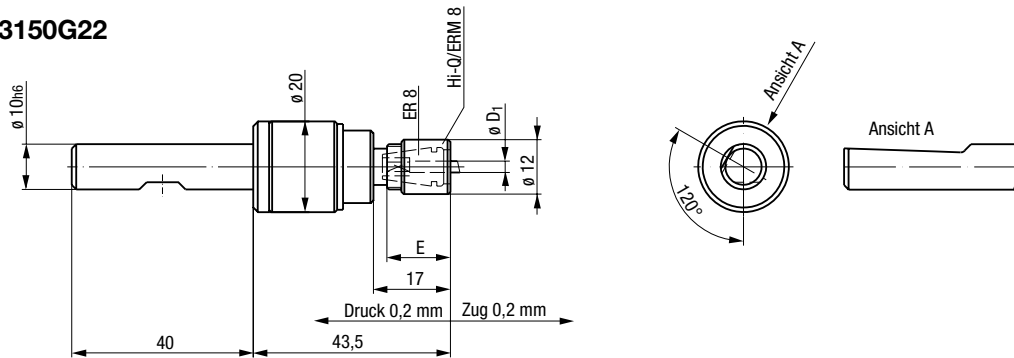
Softsynchro® Micro mit Zylinderschaft \varnothing 10h6, kurze Bauform nach DIN 1835 A

Artikel-Nr.: F3150900



Softsynchro® Micro mit Zylinderschaft \varnothing 10h6, Bauform nach DIN 1835 B+E

Artikel-Nr.: F3150G22



Softsynchro® Micro mit Kegelhohlschaft HSK 32, Bauform nach DIN 69893 A

Artikel-Nr.: F3150C01

